# Becsa<sup>®</sup> Simetria

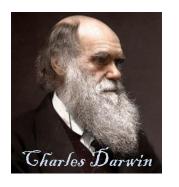
Adaptación a los retos de transición ecológica y digitalización

Pablo Álvarez Troncoso

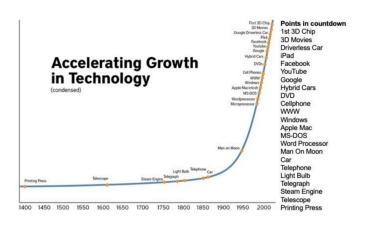


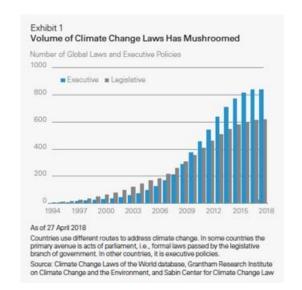
#### **ADAPTACIÓN AL CAMBIO**

Adaptación



"No es la más fuerte de las especies la que sobrevive, tampoco es el más inteligente el que sobrevive. Es aquel que es más adaptable al cambio"



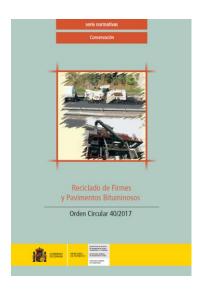


Velocidad de adaptación



#### Transición ecológica

- "Estado intermedio entre uno más antiguo y otro a que se llega en un cambio" (DRAE)
- Estamos ante la oportunidad de cambiar la forma en que hacemos lo que sabemos hacer
- ¿Qué necesitamos? Voluntad propia, recursos y un marco normativo que favorezca el cambio







#### 545 MEZCLAS BITUMINOSAS TIPO AUTL PARA CAPAS DE RODADURA

#### 545.1 DEFINICIÓN

Se definen como mecicas bitaminosas para capa de nodadura tipo AUT, aquellas resultantes de la comiración de un ligitar heliocadencia, disco, polico mienta y eventualmente, aditivos, de manera que todas las particulas del ários queden no citar debe medicarse a una temperatura muy seprior a la del ambiente, que se extenden sobre un regio de adherencia, y com un espece de reproce de met. O mi 20 mm. El método de adherencia es una parte esencial del proceso y el producto final se una comiración del método de adherencia es tras parte esencial del proceso y el producto final se una comiración del método de adherencia y de la mestido butturinosa.

En función de la temperatura necesaria para su fabricación y puesta en obra las mecclas bituminosas tipo AUTL para capa de rodadura se clasifican en calientes y semicalientes. En estas últimas, el empleo de betunes especiales, adifivos u otros procedimientos, permiten diaminur la temperatura minima de mezclado en, al menos, veinte grados Celsius (20 °C) prespecto a la meccla equivalente.

Las mezclas bituminosas ultrafinas (AUTL) se encuentran recogidas en la Norma UNE-EN 13108-9: 2018 y en este artículo del pliego.

La ejecución de las mezclas AUTL incluye las siguientes operaciones:

- Estudio de la mezcla y obtención de la fórmula de trabajo.
- Fabricación de acuerdo con la fórmula de trabajo
- Transporte al lugar de empleo.
- Preparación de la superficie que va a recibir la mezcla
   Extensión y compactación de la mezcla



#### Transición ecológica (II)

• A NIVEL PRODUCTO, TECNOLOGÍAS DE FABRICACIÓN Y CONTROL DE CALIDAD



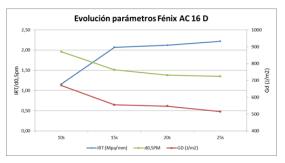












INCORPORACIÓN MATERIAL FRESADO

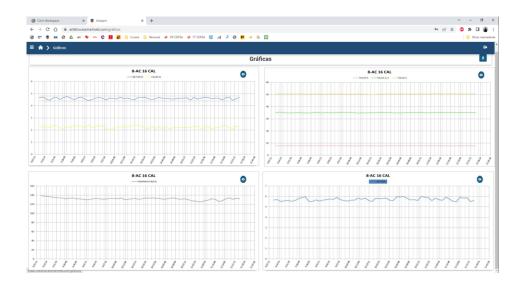


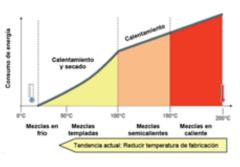
## Transición ecológica (III)

• A NIVEL PRODUCTO, TECNOLOGÍAS DE FABRICACIÓN Y CONTROL DE CALIDAD

















MEZCLAS SEMICALIENTES



## Transición ecológica (IV)

• A NIVEL PRODUCTO, TECNOLOGÍAS DE FABRICACIÓN Y CONTROL DE CALIDAD









**MEZCLAS ULTRADELGADAS** 



#### Transición ecológica (V)

• A NIVEL PRODUCTO, TECNOLOGÍAS DE FABRICACIÓN Y CONTROL DE CALIDAD















MEZCLAS CON REINCORPORACIÓN DE RESIDUOS



#### Transición ecológica (VI)

• A NIVEL PRODUCTO, TECNOLOGÍAS DE FABRICACIÓN Y CONTROL DE CALIDAD





#### NOTA TÉCNICA NT 02/2020

Sustitución de un betún mejorado con caucho (BC) por la combinación de un betún de penetración y un aditivo de caucho en la fabricación de mezclas bituminosas en caliente

B empileo de polvo de coucho procedente de la filturación de neumática al final de su vida dil (B/RVI) tanto en behanes atificas como en mesta bituminas setá recogido y regulado en la actualdad por las órdenes circulores OC 21/2007 (II de julio de 2007). Ha funda de empileo de coucho de NFU en mezclas bituminosas elaborado por el CEDEX (mayo de 2007).

En el tiempo transcurrido se han desarrollado nuevos productos que permiten la incorporación del caucho a las mezclas bituminosas de una forma sencilla, eficaz y con garantías, que solventan muchos de los problemas conocidos.

Con el fin de facilitar su empleo, se ha considerado oportuno la redacción de esta Nota Técnica en la que se definen estos nuevos aditivos, sus características, la forma de proceder a su empleo y los ensayos a realizar para poder sustituir con garantifica los hefunes meiorados con cuenho (RCI)

Este documento ha sido redactado por Julio José Vaquero García, ICCPE Jefe del Servicio. Auscultación de Firmes y Pavimentos (DGC).

Ha sido aprobado por M<sup>®</sup> Rosario Cornejo Arribas, ICCPE Directora Técnica de la Direcci General de Carreteras con fecha 23 de octubre de 2020.

#### MEZCLAS CON BETÚN-CAUCHO



## Transición ecológica (VII)

• A NIVEL PRODUCTO, TECNOLOGÍAS DE FABRICACIÓN Y CONTROL DE CALIDAD







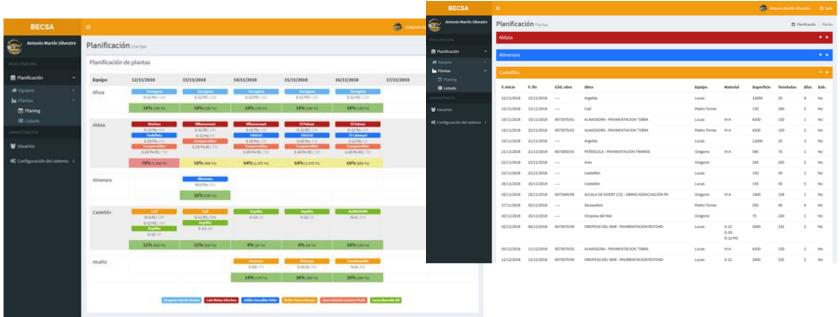
CONTROL DE CALIDAD



## Transformación digital

- Doble orientación :
  - Optimización interna de recursos y procesos (ligado a costes económicos)
  - Orientación al cliente

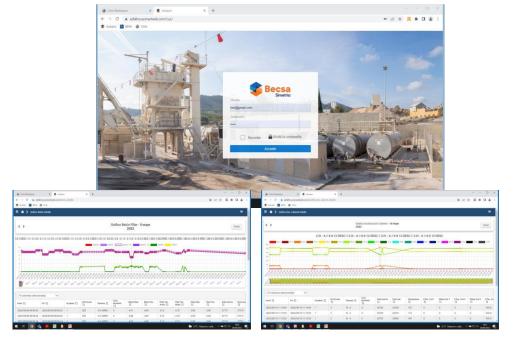
**AUTOPRO** 





## Transformación digital (II)

#### **AUTOPRO2**



#### TECNOCIR





## Transformación digital (III)

#### **PAV-DT**





#### TWIN-ROADS







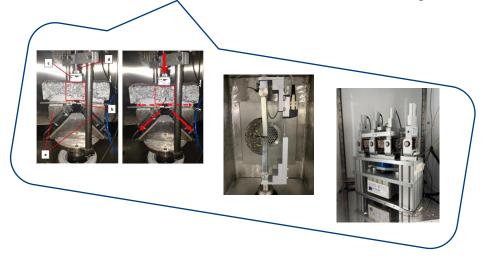
## Reflexión

## SOSTENIBILIDAD





#### $S = \alpha$ - DURABILIDAD + $\beta$ - IMPACTO AMBIENTAL







## ¡GRACIAS POR SU ATENCIÓN!



